



ALUGUE O SEU EQUIPAMENTO

RENT YOUR EQUIPMENT

CATÁLOGO 2026

Desumidificador de condensação
Climatizador evaporativo
Chiller
Ar condicionado
Ar condicionado portátil
Purificador de ar



DH 105 S

O DH 105 S é um potente desumidificador por condensação concebido para o controlo da humidade em grandes espaços comerciais ou industriais. Elimina eficazmente o excesso de humidade, evitando o aparecimento de bolor. O DH 105 S conta com um sistema de controlo que lhe permite ajustar os níveis de humidade ao nível desejado, bem como descongelação automática por gás quente integrada para um funcionamento a baixa temperatura.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	DH 105 S
Área máxima	m ² /m ³	1000/2500
Capacidade máxima de desumidificação	l/24h	175
Adequado para manter grandes espaços secos	m ³	2.500
Caudal de ar	% UR	1.700
Faixa de temperatura operacional	°C	5 - 32
Fonte de energia	V/Hz	380/1ph/50
Potência absorvida	kW	3.0
Poder nominal	kW	3.3
Dimensões do produto (C x L x A)	mm	470 x 615 x 1635
Peso	kg	124



Altamente rentável para aplicações de secagem em pavilhões de produção ou armazéns.



Sistema automático de descongelação a gás quente.



Bomba de condensado integrada de alta potência para drenagem através de pisos (até 4 m).



Desumidificador de condensação



DH 115 S

O DH 115 S é um desumidificador por condensação de grande potência concebido para um controlo eficaz da humidade em grandes espaços comerciais ou industriais. Elimina eficazmente o excesso de humidade, evitando o aparecimento de bolor. O DH 115 S conta com um sistema de controlo avançado que permite ajustar a humidade ao nível desejado, bem como descongelação automática por gás quente integrada para um funcionamento a baixa temperatura.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	DH 115 S
Área máxima	m ² /m ³	1280/3200
Capacidade máxima de desumidificação	l/24h	245
Adequado para manter grandes espaços secos	m ³	3.200
Caudal de ar	% UR	2.150
Faixa de temperatura operacional	°C	5 - 35
Fonte de energia	V/Hz	380/1ph/50
Potência absorvida	kW	4,9
Poder nominal	kW	4.2
Dimensões do produto (C x L x A)	mm	470 x 775 x 1635
Peso	kg	150



**Secador confiável
com alta
capacidade de
desumidificação.**



**Sistema automático
de descongelação a
gás quente.**



**Indicador de
pressão para
detecção precoce
de falhas.**



geral@coldwave.pt

Desumidificador de condensação



TTK 650 S

O TTK 650 S é um potente desumidificador concebido para as tarefas de secagem mais exigentes. A sua grande capacidade de desumidificação e a sua construção robusta tornam-no adequado para aplicações em larga escala, como obras de construção e restauro de danos causados pela água.

O duradouro TTK 650 S pesa 52 kg e é capaz de eliminar 88 litros de humidade por dia. Está equipado com tecnologia líder de bomba de calor para reduzir o consumo de energia.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	TTK 650 S
Área máxima	m ² /m ³	295/735
Capacidade máxima de desumidificação	l/24h	88
Consumo específico de energia (SEC)*	kWh/l	0,5
Caudal de ar	m ³ /h	925
Faixa de temperatura operacional	°C	5 - 32
Faixa de humidade operacional	% de UR	35 - 95
Consumo máximo de energia	kW	2.1
Fonte de energia	V/Hz	230/50
Nível sonoro (1 m)	dB(A)	56
Dimensões do produto (altura x largura x profundidade)	mm	1,022 x 511 x 616
Peso	kg	52



Construção robusta para maior durabilidade em ambientes exigentes.



Fabricado com materiais de alta qualidade para garantir confiabilidade a longo prazo.



Tecnologia avançada de bomba de calor para desempenho otimizado.



geral@coldwave.pt

Desumidificador de condensação



TTK 655 S

O TTK 655 S destaca-se como o modelo topo de gama na série padrão de desumidificadores comerciais, com uma capacidade de desumidificação excecional. Capaz de desumidificar até 100 litros de humidade por dia, utiliza um sistema de permutador de calor e ventilação de alto desempenho que circula e desumidifica o ar a uma taxa de 925 m³/h. Equipado com um potente compressor de 1,9 kW e uma função automática de descongelação a gás quente, destaca-se em grandes espaços, mesmo a temperaturas inferiores a 10 °C. Concebido para portabilidade, apresenta um design ergonómico com rodas grandes e um guiador ajustável, tornando-o ideal para secagem em obras e recuperação de danos causados pela água.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	TTK 655 S
Área máxima	m²/m³	300/750
Capacidade máxima de desumidificação	l/24h	100
Caudal de ar	m³/h	925
Faixa de temperatura operacional	°C	5 - 32
Faixa de operação de humidade	% UR	35 - 90
Consumo de energia	C	1.900
Fonte de energia	V/Hz	220 - 240/50
Nível de ruído (a 1 m de distância)	dB(A)	56
Compressor	Tipo	Rotativo
Dimensões do produto (C x L x A)	mm	620 x 515 x 858
Peso	kg	55



Paragem automática quando o tanque estiver cheio.



Todos os componentes elétricos são protegidos contra poeiras e humidade.



Portátil e empilhável para economizar espaço de armazenamento.



geral@coldwave.pt

Desumidificador de condensação



TTK 122

O desumidificador de ar de conforto TTK 122 protege e preserva o que lhe é importante – a saúde da família e o seu lar. Para crianças, pessoas idosas e indivíduos com doenças respiratórias, o ar demasiado húmido é uma constante fonte de desconforto. Também a estrutura do edifício e o mobiliário sofrem com a humidade excessiva após chuvas intensas, tempestades, cheias ou roturas em canos de água. Uma solução rápida e duradoura é garantida pelo TTK 122 com sistema automático de descongelação por gás quente – para resultados ótimos de secagem, mesmo a baixas temperaturas.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	TTK 122
Área máxima	m ² /m ³	120/300
Capacidade máxima de desumidificação	l/24h	40
Caudal de ar	m ³ /h	240
Faixa de temperatura operacional	°C	5 - 35
Faixa de operação de humidade	% UR	30 - 90
Fonte de energia	V/Hz	220 - 240/50
Nível de ruído (a 1 m de distância)	dB(A)	52
Refrigerante	Tipo	R290
Dimensões do produto (C x L x A)	mm	453 x 310 x 635
Peso	kg	27,5



Ideal para um clima interior saudável em áreas residenciais.



Secagem em obras e secagem de alvenaria húmida após danos causados por água.



Proteção contra humidade em arquivos, bibliotecas e exposições de arte.



geral@coldwave.pt

HP22

O HP22 é ideal para climatizar de forma eficiente e ecológica grandes áreas industriais, comerciais ou eventos.

Com caudal de 22.000 m³/h e capacidade de cobertura superior a 250 m², proporciona uma ventilação intensa e natural, promovendo o conforto térmico mesmo nos dias mais quentes.

A estrutura robusta em polipropileno com proteção UV garante durabilidade, enquanto o seu formato portátil permite fácil transporte e flexibilidade de instalação.

Possui depósito de água de grande capacidade, sistema de filtragem eficaz e consumo energético reduzido, favorecendo a poupança e a sustentabilidade.

É a solução ideal para quem precisa de climatização móvel, prática e com excelente rendimento.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	HP22
Velocidades	---	1, 2 e 3
Caudal	m ³ /h	22.000
Fonte de energia	V/Hz	220/50
Consumo elétrico (min. / máx.)	kW/h	0.35 - 0.75
Ventilador	Tipo	Axial
Dimensões do produto	mm	1.130 x 680 x 1.590
Peso	kg	58
Cobertura	m ²	250



Consome 80% menos que um ar-condicionado.



Melhora a qualidade do ar ao remover poeiras, fumo e odores.



Reduz a temperatura entre 7°C a 20°C, dependendo das condições externas.



HI!20

O HI!20 é um climatizador evaporativo industrial de alto desempenho, desenvolvido para proporcionar arrefecimento eficiente e sustentável em ambientes de grande dimensão.

Com um caudal de ar de 20.000 m³/h e capacidade para cobrir áreas superiores a 250 m², é ideal para aplicações industriais que requerem soluções eficazes e ecológicas.

O seu funcionamento baseia-se na evaporação de água, oferecendo conforto térmico com baixo consumo energético.

Trata-se de uma alternativa económica e amiga do ambiente face aos sistemas tradicionais de climatização.

Robusto, eficiente e de fácil instalação — é uma escolha inteligente para climatização industrial moderna.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	HI!20
Capacidade de refrigeração	Mcal/h	77
Caudal	m ³ /h	20.000
Fonte de energia	V/Hz	220/50 - 60
Consumo elétrico (min. / máx.)	kW/h	0,36 - 1,2
Ventilador	Tipo	Axial / Centrífugo
Dimensões do produto	mm	1.110 x 1.110 x 950
Nível de ruído	dB(A)	73
Cobertura	m ²	250



Motores potentes e adaptáveis que melhoram a eficiência de combustível, prolongam sua vida útil e aumentam a confiabilidade.



Projetado para suportar as condições mais adversas. Fabricado em polipropileno injetado e fibra de vidro com tratamento de proteção UV (ultravioleta).



Painéis de alto desempenho que garantem a saturação e filtragem adequadas do ar. Estrutura em favo de mel para uma construção robusta e longa vida útil.



AMICHI-S 18Kw

O AMICHI-S foi concebido para eficiência no mundo real. Os desempenhos em carga parcial atingem elevados valores de eficiência e oferecem um desempenho além dos níveis típicos de eficiência de bombas de calor em arrefecimento e aquecimento.

As bombas de calor reversíveis excedem os requisitos das regulamentações Ecodesign para Bombas de Calor através de uma combinação otimizada das tecnologias de melhoria de eficiência.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	AMICHI-S
Capacidade de Arrefecimento	kW	17.8
Nível de ruído	dB(A)	74
Caudal de água	m³/h	3.1
Fonte de energia	V/Hz	230/1ph/50
Refrigerante	Tipo	R410A
Quant. Refrigerante	kg	4.0



**Baixo Ruído
Otimizado.**



Alta Eficiência.



**Fácil instalação e
operação.**



geral@coldwave.pt

MEX EA 50Kw

Unidade de refrigeração ar-água de elevada eficiência, concebida para aplicações residenciais e comerciais ligeiras que exigem desempenho fiável e operação contínua em ambiente exterior.

O equipamento utiliza compressores herméticos scroll de alto rendimento e ventiladores axiais de acionamento direto, garantindo baixos níveis de ruído, vibração reduzida e excelente eficiência energética.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	MEX EA
Capacidade de Arrefecimento	kW	49.6
Nível ruído (5 m)	dB(A)	58
Caudal de água	m³/h	8,53
Fonte de energia	V/Hz	400/3+n/50
Refrigerante	Tipo	R410A
Quant. Refrigerante	kg	8



**Compressores
Scroll herméticos.**



**Baixo nível de
ruído.**



**Estrutura
resistente para
exterior.**



geral@coldwave.pt

Split Armário 14Kw

O Armário Airflow é um sistema de ar condicionado de elevada capacidade, desenvolvido para climatização eficiente de grandes espaços como escritórios, lojas e áreas comerciais. Com design vertical tipo armário, combina potência, conforto e tecnologia avançada para garantir uma excelente distribuição do ar e um ambiente interior mais saudável.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	Armário
Capacidade Nominal de Arrefecimento	kW	14
Potência Elétrica em Arrefecimento (min. / máx.)	kW	3.5 - 14
Nível de ruído (un. interior)	dB(A)	66
Nível de ruído (un. exterior)	dB(A)	72
Caudal de ar (A/M/B)	m³/h	1850/1500/1350
SEER/SCOP	---	5.66/3.95
Refrigerante	Tipo	R32
Quant. Refrigerante de fábrica	kg	2.3



**Caudal de ar até
15m de distância.**



**Amplitude
tridimensional, envio
de ar num ângulo de
160°, chegando a
todos os cantos.**



**Protecção de
Confiança.**



geral@coldwave.pt

Ar condicionado Portátil

Um equipamento portátil e versátil, ideal para climatizar ambientes de forma rápida e eficiente durante todo o ano. Com função de arrefecimento e aquecimento integrada, proporciona conforto térmico tanto no verão como no inverno, sem necessidade de instalação fixa.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	Ar condicionado Portátil
Capacidade Arrefecimento	Btu/h	12000
Potência Absorvida (arrefecimento)	kW	1.35
Capacidade Aquecimento	Btu/h	10000
Potência Absorvida (aquecimento)	kW	1,05
Nível de ruído	dB(A)	64
Fonte de energia	V/Hz	220-240/50
Refrigerante	Tipo	R290
Quant. Refrigerante de fábrica	kg	0.23
Classe Energética	---	A / A+



Equipamento portátil, sem instalação fixa.



**Arrefecimento:
12.000 BTU/h
(3,5 kW)**



**Aquecimento:
10.000 BTU/h
(2,9 kW)**



Purificador de ar

uma solução avançada para melhoria da qualidade do ar interior, combinando purificação eficaz e controlo de humidade num único equipamento. Projetado para uso residencial e comercial, o sistema remove partículas nocivas, odores e poluentes do ambiente, proporcionando um ar mais limpo e saudável.

Algumas especificações

Especificações	Unidades	Purificador de ar
Cobertura até	m ²	48
Caudal de ar (min. / máx.)	m ³ /h	60/420
Nível de ruído (min. / máx.)	dB(A)	18/54
Consumo hum. (min. / máx.)	kW	0,011/0,068
Consumo pur. ar (min. / máx.)	kW	0,008/0,066
Fonte de energia	V/Hz	220-240/50-60
Dimensões	mm	600 x 395 x 287
Peso	kg	12,5



**Purificação e
humidificação
integradas.**



**Elevada eficácia
na eliminação de
poluentes.**



**Área de
cobertura ampla.**



geral@coldwave.pt